

规格书



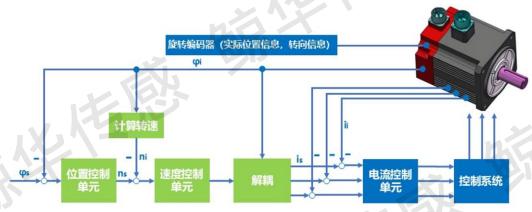
上海鲸华航空科技有限公司

	目录	
– ,	概要	2
Ξ.	产品型号说明	2
三、	技术规格	12/12
四、	电路输出方式	
五、	电缆信号颜色说明	3
六、	输出信号与相位关系4	ı
七、	安装要求及电机端推荐尺寸	ı
八、	安装示意图	ROSA
九、	相关附件示意图	10/13
+.	规格型号说明	

細使用, 使用前请仔细阅读此规格书,以便正确使用,并妥善保存,以备随时参考。

一、概要

本规格书主要描述如何使用鲸华传感所属产品**MIS35/46-D系列通用型磁电分体式增量编码器**。本产品主要用于步进控制系统、异步电机位置位置控制,提供准确的位置和速度控制单元所需的反馈信息和辅助信号。

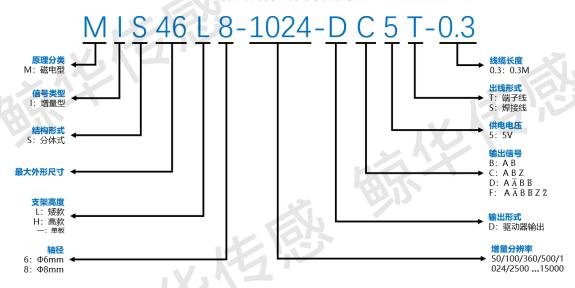


位置与速度控制系统

编码器的性能影响着电机的特性,主要表现在:定位精度、速度稳定性、噪音等方面,本产品使用长线驱动器输出方式,可提高抗干扰性能,提高性能稳定性。

二、产品型号说明

增量分体磁编命名规则



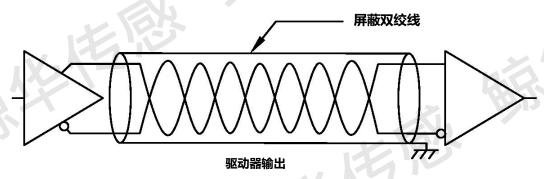
三、技术规格

电气参数		机械及环境参	数
电源电压	DC5V±5%	极对数	1~16 对极可选
消耗电流	≤100mA (无负载)	最大机械转速	6000rpm
响应频率	0~250KHz	↓ ∸∖₊ ₊ -	000m /c2
tà luch CC	高电平≥85%VCC	抗冲击	980m/s2, 6ms, XYZ 方向各 3 次
输出电压	低电平≤0.5V	抗震动	50m/s2, 40-200Hz, XYZ 方向各 2 小时

上海鲸华航空科技有限公司

输出上升、下降时间	≥10V/us		- B13
允许负载	≤80mA 每通道	防护等级	IP40
波形抖动	≤10%	工作温度	-25~120℃
<i>\</i>	>100MΩ	存储温度	-40~120°C
绝缘阻抗	(AC500V 瞬间)	最大湿度	95%RH (不结露)
分辨率	50~10000 脉冲可选	重量	0.1Kg

四、电路输出方式 (示例)



五、电缆信号颜色说明:

5.1 板面示意图



5.2 8P 信号端子定义 (远 LOGO 端)

端子序号	8	7	6	5	4	3	2	1	单根
信 号 说明	VCC	GND	Α-	A+	В-	B+	Z-	Z+	屏蔽
8 芯电缆	红	黑	蓝	黄	棕	白	绿	灰	热缩管

5.3 8P 写零及校正端子定义 (近 LOGO 端)

端子序号	1	2	3	4	5	6	7	8
信 号 说明	PWM	CS	CLK	MOSI	MISO	CAL	GND	5V
8 芯线色	红	棕	蓝	绿	黑	紫	灰	黄
DB9 序号	3	2	7	6	1	8	9	5

注 1: 电缆颜色如有更改,会另行通知,请以编码器标签上的颜色定义为准。

注 2: 电缆标准长度 0.3 或 0.55 米, 如需其他规格需在订货中说明。

注 3: 零位信号 Tz 宽度可选 1T、1/2T、1/4T, 90°、180°, 零位信号宽度需在订货中说明, 默认 1T。

六、输出信号与相位关系

从编码器安装面看逆时针(CCW)旋转输出波形图

◆ ABZ 信号

周 期: T=360°/N (N 编码器分辨率);

相位差: A 信号超前 B 信号 T/4;

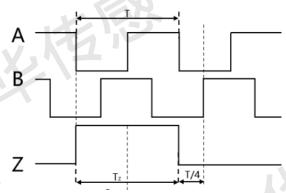
输出相位抖动≤10%;

Z 为零位信号 周期 Tz=T±0.5T;

Z信号 Tz 宽度可选 2T、1T、1/2T、1/4T;

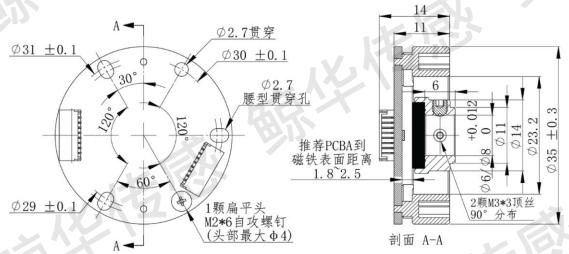
Z 信号的对齐方式可选,默认为与 A 信号下降沿对齐;

AB 两相信号与 U、V、W 信号间的相位关系不做规定;



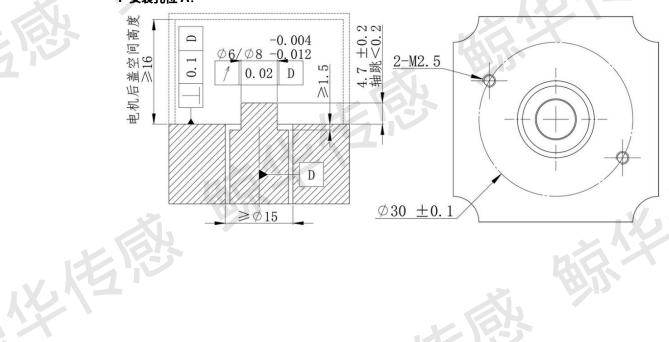
七、安装要求及电机端推荐尺寸

7.1 MIS35L 产品安装示意图



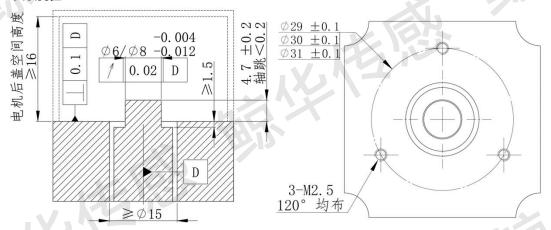
7.1.1 MIS35L 适配非抱闸电机出轴长度推荐尺寸

1 安装孔位 A:

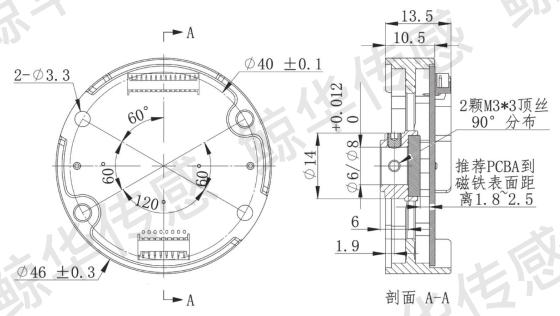


上海鲸华航空科技有限公司

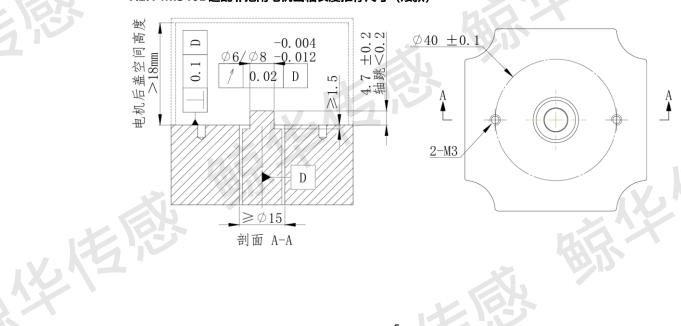
2 安装孔位 B



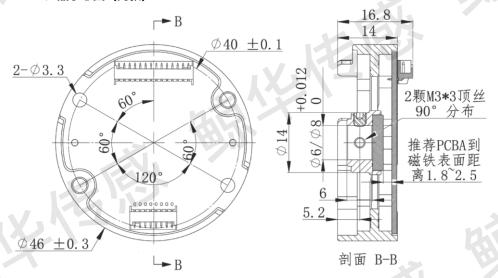
7.2 MIS46L 产品示意图



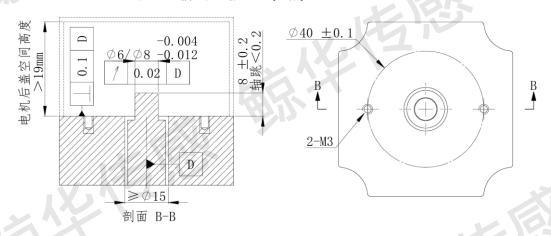
7.2.1 MIS46L 适配非抱闸电机出轴长度推荐尺寸 (矮款)



7.3 MIS46H 产品示意图 (高款)



7.3.1 MIS46H 适配非抱闸电机出轴长度推荐尺寸 (高款)

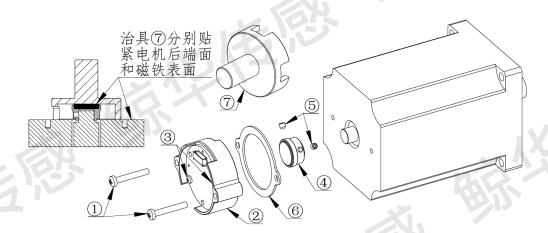


7.4 抱闸电机安装要求

7.4.1 客户将编码器适配安装于抱闸电机时,磁铁组件必需与电机编码器安装轴端相隔 1mm 间距安装,不允许磁铁组件紧贴电机编码器安装轴端进行组装;

7.4.2 编码器塑料支架与电机编码器安装后端盖面增加 1mm 垫片,同步增加塑料支架的安装高度;

八、安装示意图



上海鲸华航空科技有限公司

8.1 安装步骤

8.1.1 零部件: ①2 颗 M3 螺钉; ②编码器本体; ③2 颗 M2*6 自攻螺钉; ④磁铁组件; ⑤2 颗 M3*3 紧 定螺钉; ⑥1mm 垫片; ⑦高度定位治具;

8.1.2 非抱闸电机组装步骤

- 1、将磁铁组件④下压到与电机轴接触,用 M3*3 紧定螺钉⑤蘸取螺纹胶后固定磁铁组件,推荐扭力 5~6kqf·cm;
- 2、将编码器本体②放至电机后端面,对准安装孔位,用 M3 螺钉①蘸取螺纹胶后固定支架,推荐扭力 5~6kgf·cm;

注: 当 PCBA 与支架为分开状态时,用 M2*6 自攻螺钉③将 PCBA 锁到支架上后,再执行步骤 1、2,推 荐扭力 2~3kgf·cm;

8.1.3 抱闸电机组装步骤

- 1、用高度定位治具⑦将磁铁组件④装入电机轴后参考非抱闸电机组装步骤1的固定方式执行;
- 2、将 1mm 垫片⑥放在支架底部,对齐安装孔位后参考非抱闸电机组装步骤 2 的固定方式执行;

九、相关附件示意图

支架固定螺钉需客户自行根据后端盖厚度进行匹配,其他如线束、磁铁组件、支架及自攻螺钉可选配我公 司产品,也可自行匹配,自行匹配时需满足以下设计要求

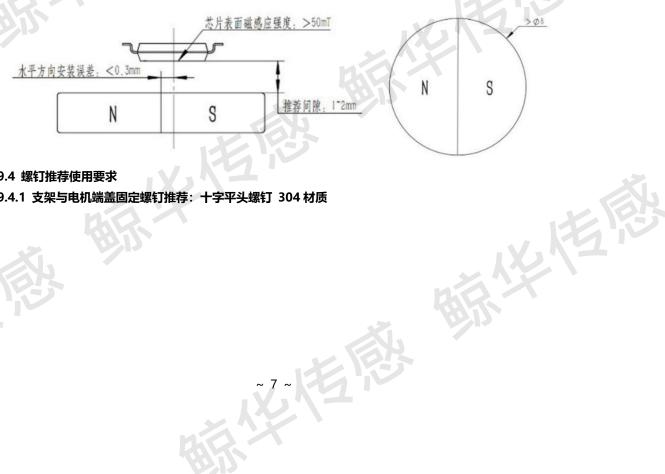
9.1 支架要求

支架自行选择或设计时请参照产品示意图的尺寸结构及固定孔位,并确保磁铁上表面与磁芯片表面的安装 距离符合规格书中第七节的安装要求;

9.2 线束要求

- 1、线缆需选用双绞屏蔽柔性线缆;
- 2、线缆内部的屏蔽网在靠近编码器端需分开做成 2 条线, 一条接入 8PIN 端子, 另一条套热缩管并连接 O 型端子做成屏蔽线:
- 3、端子座与插头需配套使用;

9.3 磁铁组件要求



9.4 螺钉推荐使用要求

业性感

9.4.1 支架与电机端盖固定螺钉推荐: 十字平头螺钉 304 材质

十、规格型号说明

产品 类别	规格型号	应用说明
	MIS35-2500-DX5T-线长	35 单板,脉冲数、极对数可定制,自行匹配磁铁组件,适配 40 基座至 130 基座电机,线长选配 0.3/0.5 米或自行匹配;
	MIS35L6-2500-DX5T-线长	外径 35 矮款支架,脉冲数、极对数可定制,轴径 ø6 磁铁组件, 适配 40 基座电机,线长选配 0.3/0.5 米或自行匹配;
增量产品	MIS35L8-2500-DX5T-线长	外径 35 矮款支架,脉冲数、极对数可定制,轴径 ø8 磁铁组件, 适配 40 基座电机,线长选配 0.3/0.5 米或自行匹配;
	MIS46L6-2500-DX5T-线长	外径 46 矮款支架,脉冲数、极对数可定制,轴径 ø6 磁铁组件, 适配 60 基座至 130 基座电机,线长选配 0.3/0.5 米或自行匹配;
	MIS46L8-2500-DX5T-线长	外径 46 高款支架,脉冲数、极对数可定制,轴径 ø8 磁铁组件,适配 60 基座至 130 基座电机,线长选配 0.3/0.5 米或自行匹配;

版本更改记录

版本	更改时间	主要更改内容	
V1.0	2023.12.20	初版发布	
V1.1	2024.10.20	修改支架安装相关示意图	
	, 13		.>

注:技术规格书以最新发布的版本执行,老版本自动失效。

联系方式:

上海鲸华航空科技有限公司

公司地址:中国(上海)自由贸易试验区临港新片区海洋一路333号1号楼、2号楼

厂址: 浙江省嘉兴市南湖区南溪东路 1955 号 4 幢研发楼 3 楼

联系电话: 陈经理 13600559547 技术支持: 王 工 18368388098

网址: www.JiHale.com